

## BRACHE PER FASCI DI PRODOTTI SIDERURGICI



## Brache per fasci di prodotti siderurgici

BEGNI Group, forte della sua pluridecennale presenza sul mercato, si è affermata nella produzione di brache per il sollevamento di fasci di prodotti siderurgici.

### Controllo di qualità

Nonostante le brache per fasci siano comunemente considerate un "imballo a perdere", svolgono un ruolo fondamentale: sollevare e movimentare il fascio tubiero in sicurezza da un sito di stoccaggio ad un altro. Soddisfano pertanto gli stessi requisiti di sicurezza delle brache destinate ad un utilizzo continuativo, in conformità al DM2006/42/ CE ed alle norme cogenti di prodotto.

Begni Group coinvolge costantemente il personale produttivo, fornitori e partner commerciali affinché non vengano trascurati dettagli che possano generare implicazioni per la sicurezza degli utilizzatori finali.

### Produzione altamente automatizzata

Le brache ad anello per il sollevamento dei fasci sono realizzate su macchinari ed impianti di ultima generazione, che coniugano efficienza, produttività e monitorano costantemente i parametri delle lavorazioni (come la lunghezza o la tensione dei materiali).

### Gestione degli stock a magazzino

Con due siti produttivi (in Italia ed in Cina) ed un'ampia rete di partner strategici, BEGNI Group è diventata un fornitore qualificato dei principali produttori siderurgici nazionali ed europei.

Nel sito produttivo di Travagliato (BS), un grande magazzino garantisce ampia disponibilità di prodotti con tempi di consegna rapidissimi per evadere anche gli ordini più urgenti.

### Scelta degli imballi e smaltimento

In considerazione dei volumi annui, è stata riposta grande attenzione nella scelta del confezionamento e degli imballi: ciascun pezzo è arrotolato e fissato con elastici o con reggia in kraft, poi posizionato in scatole su europallet. Questa soluzione facilita il prelievo dei pezzi ed il loro ordine presso le postazioni di lavoro dell'utilizzatore finale. L'imballo robusto e compatto permette ai prodotti di conservarsi anche per lunghi periodi di stoccaggio. Tutti i prodotti sono facilmente smaltibili in accordo alle norme di riferimento.

### Proof Test

Possibilità di provare il carico delle brache sul nostro Banco di Prova.



### QR Code

Sulle targhette di portata è stampato un QR code che rimanda alla documentazione tecnica del prodotto (certificati, istruzioni per l'uso, caratteristiche tecniche), per garantire la portabilità del prodotto da un utilizzatore ad un altro.



## ANS Brache piatte in poliesteri ad anello



PES



7  
Coeff. sicurezza

EN1492-1



- 100% poliesteri HT (AA grade).
- 2 strati portanti.
- Portata (WLL) fino a 5 t.
- Coefficiente di sicurezza 7:1.
- Minimo allungamento al carico di lavoro (3%).
- Lunghezza minima 0,4 m.

- Temperature di lavoro e di conservazione: -40° +100°C.
- Targhetta di portata in robusto PVC (o in poliesteri per uno smaltimento della braca come 100% rifiuto PE66).
- Pezzi arrotolati singolarmente e fissati con elastico o con reggia in kraft.
- Possibilità di serigrafia personalizzata con nome, logo, colore del cliente.



CARICHI MASSIMI DI ESERCIZIO										
Colore	Codice	WLL	Larghezza braca	TIRO DIRETTO			CAPPIO	CANESTRO		
				$\beta = 0 - 7^\circ$	$\beta = 7 - 45^\circ$	$\beta = 45 - 60^\circ$	$\beta = 0 - 7^\circ$	$\beta = 0 - 7^\circ$	$\beta = 7 - 45^\circ$	$\beta = 45 - 60^\circ$
				M = 1	M = 0,7	M = 0,5	M = 0,8	M = 2	M = 1,4	M = 1
t	mm	t	t	t	t	t	t	t	t	
bianco	ANS025025W-0000	0,25	25	0,25	0,18	0,13	0,2	0,5	0,35	0,25
bianco	ANS050030W-0000	0,5	30	0,5	0,35	0,25	0,4	1	0,7	0,5
bianco	ANS075035W-0000	0,75	35	0,75	0,53	0,38	0,6	1,5	1,05	0,75
bianco	ANS080035W-0000	0,8	35	0,8	0,56	0,4	0,64	1,6	1,12	0,8
viola	ANS100050P-0000	1	30 - 40 - 50	1	0,7	0,5	0,8	2	1,4	1
bianco	ANS120050W-0000	1,2	50	1,2	0,84	0,6	0,96	2,4	1,68	1,2
bianco	ANS150050W-0000	1,5	50	1,5	1,05	0,75	1,2	3	2,1	1,5
bianco	ANS170050W-0000	1,7	50	1,7	1,19	0,85	1,36	3,4	2,38	1,7
verde	ANS200060V-0000	2	60	2	1,4	1	1,6	4	2,8	2
bianco	ANS250075W-0000	2,5	75	2,5	1,75	1,25	2	5	3,5	2,5
giallo	ANS300075Y-0000	3	75 - 90	3	2,1	1,5	2,4	6	4,2	3
grigio	ANS400120G-0000	4	120	4	2,8	2	3,2	8	5,6	4
rosso	ANS500150R-0000	5	150	5	3,5	2,5	4	10	7	5

### COME ORDINARE

Aggiungere al codice principale, il relativo Codice Lunghezza:

Lunghezza della braca	1 m	1,5 m	2 m	2,5 m	--	8 m	--	10 m
Codice lunghezza	0100	0150	0200	0250	--	0800	--	1000

ANS025025W  
0,25 t - Lunghezza 2 m  
ANS025025W**0200**



### Varianti di braca ad anello



## AAT / AAR Brache piatte in poliestere ad anello con asola di scorrimento per uso a cappio



- Speciale asola per facilitare l'utilizzo in modalità a cappio.
- Possibilità sia di asola standard, sia di asola con rinforzo (conforme alla norma EN1492-1).
- 100% poliestere HT (AA grade).
- 2 strati portanti.
- Portata (WLL) fino a 5 t.
- Coefficiente di sicurezza 7:1.
- Minimo allungamento rispetto al carico di lavoro (3%).
- Lunghezza minima 0,4 m.

- Temperature di lavoro e di conservazione: -40° +100°C.
- Targhetta di portata in robusto PVC (o in poliestere per uno smaltimento della braca come 100% rifiuto PE66).
- Pezzi arrotolati singolarmente e fissati con elastico o con reggia in kraft.
- Possibilità di serigrafia personalizzata con nome, logo, colore del cliente.

**Attenzione: le brache ad anello con asola possono essere utilizzate esclusivamente nelle modalità a cappio o a canestro.**



**AAS**  
Asola standard (piatta senza rinforzo).



**AAR**  
Asola con rinforzo.

Colore	Codice AAR	Codice AAS	WLL	Larghezza braca	CARICHI MASSIMI DI ESERCIZIO			
					CAPPIO		CANESTRO	
					$\beta = 0 - 7^\circ$	$\beta = 0 - 7^\circ$	$\beta = 7 - 45^\circ$	$\beta = 45 - 60^\circ$
					M = 0,8	M = 2	M = 1,4	M = 1
			t	mm	t	t	t	t
bianco	AAR025025W-0000	AAS025025W-0000	0,25	25	0,2	0,5	0,35	0,25
bianco	AAR050030W-0000	AAS050030W-0000	0,5	30	0,4	1	0,7	0,5
bianco	AAR075035W-0000	AAS075035W-0000	0,75	35	0,6	1,5	1,05	0,75
bianco	AAR080035W-0000	AAS080035W-0000	0,8	35	0,64	1,6	1,12	0,8
viola	AAR100050P-0000	AAS100050P-0000	1	30 - 40 - 50	0,8	2	1,4	1
bianco	AAR120050W-0000	AAS120050W-0000	1,2	50	0,96	2,4	1,68	1,2
bianco	AAR150050W-0000	AAS150050W-0000	1,5	50	1,2	3	2,1	1,5
bianco	AAR170050W-0000	AAS170050W-0000	1,7	50	1,36	3,4	2,38	1,7
verde	AAR200060V-0000	AAS200060V-0000	2	60	1,6	4	2,8	2
bianco	AAR250075W-0000	AAS250075W-0000	2,5	75	2	5	3,5	2,5
giallo	AAR300075Y-0000	AAS300075Y-0000	3	75 - 90	2,4	6	4,2	3
grigio	AAR400120G-0000	AAS400120G-0000	4	120	3,2	8	5,6	4
rosso	AAR500150R-0000	AAS500150R-0000	5	150	4	10	7	5

### COME ORDINARE

Aggiungere al codice principale, il relativo Codice Lunghezza:

AAR025025W  
0,25 t - Lunghezza 2 m  
AAR025025W0200

Lunghezza della braca	1 m	1,5 m	2 m	2,5 m	--	8 m	--	10 m
Codice lunghezza	0100	0150	0200	0250	--	0800	--	1000



## AFS Brache ad anello in fune d'acciaio



- Fune in acciaio lucida o zincata. Costruzione 7x7 o 7x19.
- Manicotti in alluminio o in acciaio.
- Portata (WLL) fino a 4 t. Coefficiente di sicurezza 5:1.
- Temperature di lavoro e di conservazione: -20° +100°C (con manicotti in alluminio).
- Temperature di lavoro e di conservazione: -20° +250°C (con manicotti in acciaio).
- Targhetta di portata in robusto PVC.
- Su richiesta, targhetta di portata resistente fino a 400°C.
- Conformi al DM2006/42/CE e alla norma EN13414-2.

Codice	WLL	Diametro fune	CARICHI MASSIMI DI ESERCIZIO	
			TIRO DIRETTO $\beta = 0 - 7^\circ$	
			 M = 1	
	t	mm	t	
AFS05-0000	0,65	5	0,65	
AFS06-0000	0,95	6	0,95	
AFS07-0000	1,3	7	1,3	
AFS08-0000	1,8	8	1,8	
AFS09-0000	2	9	2	
AFS10-0000	2,5	10	2,5	
AFS13-0000	4	13	4	



### COME ORDINARE

Aggiungere al codice principale, il relativo Codice Sviluppo Circolare:

AFS05  
0,65 t – Sviluppo Circolare = 2 m  
AFS05200

Sviluppo circolare della braca	1 m	1,5 m	2 m	2,5 m	3 m
Codice lunghezza	100	150	200	250	300



## AFD Brache ad anello intrecciato in fune d'acciaio



ACCIAIO



5  
Coeff.  
sicurezza

EN13414-2

100°C  
-20°C

- Fune in acciaio lucida o zincata. Costruzione 7x7 o 7x19.
- Manicotti in alluminio o in acciaio.
- Portata (WLL) fino a 5,2 t. Coefficiente di sicurezza 5:1.
- Temperature di lavoro e di conservazione: -20° +100°C (con manicotti in alluminio).
- Temperature di lavoro e di conservazione: -20° +250°C (con manicotti in acciaio).
- Targhetta di portata in robusto PVC.
- Su richiesta targhetta di portata resistente fino a 400°C.
- Conformi al DM2006/42/CE e alla norma EN13414-2.



CARICHI MASSIMI DI ESERCIZIO				
Codice	WLL	Diametro fune	TIRO DIRETTO $\beta = 0 - 7^\circ$	TIRO A STRANGOLO $\beta = 0 - 7^\circ$
			M = 1	M = 0,5
	t	mm	t	t
AFD05-0000	1,3	5	1,3	0,65
AFD06-0000	1,7	6	1,7	0,85
AFD07-0000	2,6	7	2,6	1,3
AFD08-0000	3,6	8	3,6	1,8
AFD09-0000	4	9	4	2
AFD10-0000	5,2	11	5,2	2,6

### COME ORDINARE

Aggiungere al codice principale, il relativo Codice Sviluppo Circolare:

AFD05  
1,3 t – Sviluppo Circolare = 2 m  
AFD05200

Sviluppo circolare della braca	1 m	1,5 m	2 m	2,5 m	3 m
Codice lunghezza	100	150	200	250	300





